PAT-NO:

JP02001171455A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001171455 A

TITLE:

LID STRUCTURE OF AIR BAG DEVICE FOR VEHICLE

PUBN-DATE:

June 28, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KIKUCHI, HIROHIKO

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CALSONIC KANSEI CORP

N/A

APPL-NO:

JP11358400

APPL-DATE:

December 17, 1999

INT-CL (IPC): B60R021/16, B60R021/20

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the occurrence of uneven luster to the surface side of a lid body.

SOLUTION: This lid structure of an air bag device for a vehicle has the lid body 3 formed of a monolayer injection-molded product of thermoplastic elastomer to cover the upper part of an air bag module body; leg parts 6 provided on the back face side of the lid body 3 and extending almost downward along the peripheral edge part of a swelling opening of a bag body; and a number of reinforcing ribs 21 provided outside of the leg parts 6 on the back face side of the lid body 3. Injection molding resin is cast toward the leg part 6 from an injection gate 11 provided at the outer peripheral part of the lid body 3. The reinforcing rib 2 is positioned between the injection gate 11 and the leg part 6 and extends in a direction of intersecting the leg part 6, and a rib cut-off part for cutting off connection between the reinforcing rib 21 and the leg part 6 is formed between the reinforcing rib 21 and the leg part

COPYRIGHT: (C)2001,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出版公寓番号 特開2001-171455

(P2001 - 171455A)

(43)公開日 平成13年6月26日(2001.6.26)

(51) Int.Cl.'

2012年

9062976014

PI

テーマコー)*(参考)

B60R 21/16

21/20

B60R 21/16 21/20 3D054

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (金 4 頁)

(21) 出願書号

特數平11-359400

(71) 出版人 000004765

カルソニックカンセイ株式会社

(22) 出顧日

平成11年12月17日(1989, 12, 17)

東京都中野区南台 5 丁目24番15号

(72)兒明者 菊地 寅彦

埼玉県大宮市日港町2-1910 株式会社力

ンセイ内

(74)代数人 100082670

弁理士 西路 民雄

Fターム(参考) 3D054 AAD3 AAD7 AA14 BB09 BB10

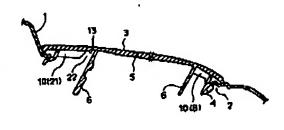
BB16 BB29 BB30 FF17 FF20

(54) 【発明の名称】 本図用エアパッグ装置のリッド構造

(57)【要約】

【課題】 リッド本体の表面側への発ムラの発生を防止 することができるようにする。

【解決手段】 熱可塑性エラストマーの単層射出成形品 からなりエアバッグモジュール本体の上部を覆うリッド 本体3と、リッド本体3の裏面側に設けられてバッグ本 体の陸出開口の周縁部に沿ってほぼ下方へ延びる脚部6 と、リッド本体3裏面側の脚部6よりも外側に設けられ た多数の補強リブ21とを有し、リッド本体3外周部に 設けられた射出ゲート11から関部6へ向けて射出成形 樹脂が流し込まれてなる摩岡用エアバッグ装置のリッド 構造であって、射出ゲート11から脚部6までの間に位 置し且つ脚部6と交差する方向へ延びる補強リブ21 と、脚部6との間に、両者の接続を分断するリブカット 都22を形成するようにしている。



BEST AVAILABLE COPY

09/08/2004, EAST Version: 1.4.1

(2)

特例2001-171455

【特許請求の範囲】

【請求項1】熱可塑性エラストマーの単層射出成形品からなりエアバッグモジュール本体の上部を覆うリッド本体と、該リッド本体の裏面側に設けられてバッグ本体の膨出開口の周峰部に沿ってほぼ下方へ延びる関部と、前記リッド本体が開ອに設けられた身散の補強リブとを有し、前記リッド本体が開ອに設けられた射出ゲートから前記脚部へ向けて射出成形側距が流し込まれてなる車両用エアバッグ装置のリッド構造において、

前記射出ゲートから前記跡部までの間に位置し且つ前記 脚部と交差する方向へ延びる前記掃強リブと、前記跡部 との間に、両者の接続を分断するリブカット部を形成し たことを特徴とする専両用エアバッグ装置のリッド構 油

【発明の詳細な説明】

100011

【発明の載する技術分野】この発明は、自動車などの単 同に設けられる車両用エアバッグ装置のリッド構造に関 するものである。

(00021

【従来の技術】自動車などの車両には、緊急時の安全手段としてエアバッグ装置を備えたものがある。上記エアバッグ装置は、車体に所定値以上の数率力が加わったときに、インストルメントパネルなどの内部に配設されたエアバッグモジュール本体に折り量んで収納されたいるバッグ本体が、インフレータからの圧力気体の圧力によって車室内乗員側へ膨出して、定位置に着座している衆員の類都などを受け止め、顕部などがインストルメントパネルなどに当後しないように保護するものである。 (0003) そして、上記バッグ本体は、脚出時に、インストルメントパネルに形成されたエアバッグリッド部を押圧し、エアバッグリッド部に形成された開發線を開發することにより脚出開口を形成し、該原出開口から車室内乗員側へ膨出されるようになっている。

【0004】上記エアバッグリッド都は、図3、図4に示すように、インストルメントパネル1に形成された関ロ2を閉塞してエアバッグモジュール本体の上部を覆うリッド本体3と、このリッド本体3の裏面図用縁部に形成されて前配開口2の周縁部に係止可能な係止爪4と、リッド本体3の裏面関に形成された平面視はは日字状の開裂落ちと、前記勝出閉口の閉縁部に沿ってリッド本体3の真面側からほぼ斜め下方へ突出されたほぼ矩形枠状の脚部6とを備えたものであり、これらは熱可塑性エラストマーの単層射出成形によって一体に構成されている。

【0005】前記脚部6は、エアパッグモジュール本体を取付けるため、或いは、脚出時のパッグ本体のガイドなどのために設けられる。

【0006】そして、リッド本体3の裏面図の刷部6よ 50 且つ脚部と交差する方向へ延びる補強リブと、脚部との

りも外側の位置には関性を上げるために綴りブ8や横り ブ9などの補強リブ10が多数形成されている。また、 図4中、リッド本体3外局部の黒点の位置が射出ゲート 11となっている。

【0007】なお、図3中、符号13は関部6の付根部 外側に形成された独内部である。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような従来の車両用エアバッグ装置のリッド構造では、リ 10 ッド本体3の表面における、射出ゲート11近くの関部 6の内側に相当する位置に、図4に示すような見ムラ1 2が発生していた。

【0009】これは、射出成形時に射出ゲート11から 射出された樹脂のうち、リッド本体3の一般肉部を通っ たものと、縦リブ8を通ったものとで流動の差が生じ、 この流動の差によって樹脂の配向が変ることにより配ム ラ12が発生するものと椎間されている即ち、リッド本 体3の一般肉部を通ったものは、即部6の外側に形成された減肉部13で一旦流動が遅くなってから脚部6へ達 する。これに対し、縦リブ8を通ったものは、流路断固 が大きいため流量が多くなっており、加えて、縦リブ8 が脚部6と連続されているため、多量の棚脂が減肉部1 3で視速されることなく直接的に脚部6へ連することに なる。これが流動の差の原因と思われる。

【0010】このように、リッド本体3の表面に融ムラ 12が生じると、これをなくすために望続等の補係を行 わなければならず、無駄なコストと年間とを要してい

(0011)そこで、本発明の目的は、上記の問題点を 30 解消し、リッド本体の表面関への関ムラの発生を防止す ることのできる車両用エアバッグ装置のリッド構造を提 快することにある。

[0012]

【鉄灯を解決するための手段】上記課題を解決するために、請求項1に記載された発明では、熱可塑性エラストマーの単層射出成形品からなりエアバッグモジュール本体の上部を覆うリッド本体と、該リッド本体の裏面側に設けられてバッグ本体の前出開口の周縁部に沿ってほぼ下方へ延びる即部と、前記リッド本体裏面側の前距即部よりも外側に設けられた多数の補強リブとを有し、前記リッド本体外周部に設けられた射出ゲートから前記即部へ向けて射出成形樹脂が流し込まれてなる専両用エアバッグ装置のリッド構造において、前記射出ゲートから前記即部までの間に位置し且つ前記即部と交差する方向へ延びる前記構強リブと、前記即部との間に、両者の接続を分断するリブカット部を形成したことを特徴としていま

【0013】このように構成された請求項1にかかる発明によれば、前配射出ゲートから脚部までの間に位置し 日つ即解と交差する方向へ延びる補助リブと、勝部との (3)

特開2001-171455

同に、両者の接続を分断するリブカット部を形成したことにより、射出成形時に、射出ゲートから射出された樹脂のうち補強リブを違ったものも、リブカット部で一旦、一般肉部へ通された後、脚部へ達するようになるので、最初からリッド本体の一般肉部を通ってきた樹脂と、補強リブを通ってきた樹脂との流動の差がほとんどなくなり、流動の差によって樹脂の配向が変って艶ムラが発生するような事態が防止される。

(0014)このように、配ムラの発生が防止されると、強義等の補係がなくなり無速装化を図ることが可能 10となるので、無駄なコストと手間とを削減することが可能となる。

[0015]

【発明の実施の形態1】以下、本発明の具体的な実施の 形態1について、関示例と共に説明する。

【〇〇16】図1、図2は、この発明の実施の形態1を 示すものである。なお、前記従来例と同一ないし均等な 部分については、同一の符号を付すことにより説明を省 略する。

【0017】まず、構成を説明すると、この実施の形態 20 するような事態が防止される。 1のものでは、リッド本体3を、無可塑性エラストマー 【0024】このように、逆4 で、一般肉厚が2mm~5mmとなるように単層射出成 と、強強等の補係がなくなり無 形する。

【0018】そして、補強リブ10のうち、射出ゲート 11から関部6までの間に位置し且つ関部6と交差する 方向へ延びるもの(図1、図2では、繰りブ21が相当 する)と、関部6との間に、両者の接続を分断するリブ カット部22を形成する。

【0019】次に、この実施の形態1の作用について説明する。

【0020】射出ゲート11から脚部6までの間に位置し且つ脚部6と交差する方向へ延びる機リブ21と、脚部6との間に、両者の接続を分断するリブカット部22を形成したことにより、射出成形時に、射出ゲート11から射出された樹脂のうち縦リブ21を通ったものも、リブカット部22で一旦、リッド本体3の一般肉部を通った後、脚部6入側の減肉部13へ流するようになるので、減肉部13で有効に減速されるようになる。

【0021】よって、最初からリッド本体3の一般肉部

を遭ってきた樹脂と、緩リブ21を遭ってきた樹脂との 策事の差がほとんどなくなり、流動の差によって樹脂の 配向が突って舞ムラが発生するような事態が防止され る。

【0022】このように、勢ムラの発生が防止される と、強減等の補係がなくなり無強端化を図ることが可能 となるので、無駄なコストと手間とを削減することが可 織となる。

[0023]

【発明の効果】以上説明してきたように、譲求項1の発明によれば、射出ゲートから脚部までの同に位置し且つ脚部と交差する方向へ延びる補強リブと、脚部との同に、四者の接続を分断するリブカット部を形成したことにより、射出成形時に、射出ゲートから射出された樹脂のうち補強リブを通ったものも、リブカット部で一旦、一般内部へ通された後、脚部へ連するようになるので、最初からリッド本体の一般内部を通ってきた樹脂と、補強リブを通ってきた樹脂との流動の差がほとんどなくなり、流動の差によって樹脂の配向が空って難ムラが発生するような事態が防止される。

【0024】このように、堕ムラの発生が防止される と、強強等の補係がなくなり無強装化を図ることが可能 となるので、無駄なコストと手間とを削減することが可 能となる、という実用上有益な効果を発揮し得る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態1にかかるリッド本体の車 両前核方向断面図である。

【図2】図1のリッド本体の底面図である。

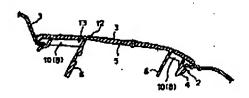
【図3】 従来例にかかるリッド本体の車両前後方向断面 30 図である。

【図4】図3のリッド本体の底面図である。

【符号の説明】

- 3 リッド本体
- 6 脚部
- 10 福強リブ
- 11 射出ゲート
- 21 斑リブ
- 22 リブカット部

(図3)

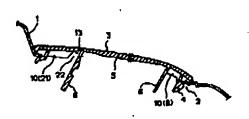


09/08/2004, EAST Version: 1.4.1

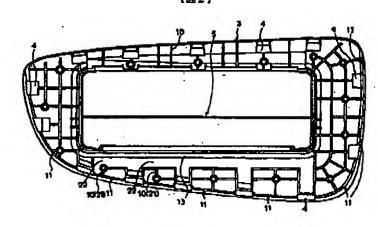
(4)

特開2001-171455

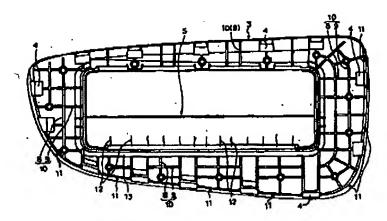
(21)



【图2】



[24]



09/08/2004, EAST Version: 1.4.1